

借助 3D 打印技术推动可摘局部义齿支架的规模化制作

中国社会的老龄化问题日趋严重。有研究表明，截至 2017 年底，国内 60 岁以上老年人口为 2.41 亿，占总人口数的 17.3%。预计到 2050 年前后，老年人口将达到峰值 4.87 亿，占总人口数的 34.9%。由于价格便宜、摘戴方便且适应证广泛，可摘局部义齿支架仍有着巨大的修复需求。

而随着中国社会用工成本的急剧上升，给牙科技工所带来了很大的压力。随着数字化技术在固定修复、种植及正畸领域的不断深入应用，活动义齿领域的可摘局部义齿支架的传统手工蜡型制作方式必将很快被 3D 打印所代替。

Andreas Schultheiss
Rapid Shape 首席执行官

Martin Becker
SHERA 高级牙科技师

Timo Dai
CERAmagix Medical 首席执行官

手工制作支架蜡型的优缺点

优点：

1. 带模铸造可以很大程度上避免烘圈铸造过程的各种形变；
2. 技术成熟，市场上包埋材料生产商对蜡片的性能比较了解，相互匹配度高；

缺点：

1. 严重依赖有经验的蜡型技师，而此类技师在市场上越来越稀缺，用工成本越来越高；
2. 相比较而言，活动义齿部门一般为技工所内工作条件较差的部门，因此年轻技师更倾向于固定修复、美学、种植、正畸等数字化流程程度很高的工作岗位。

